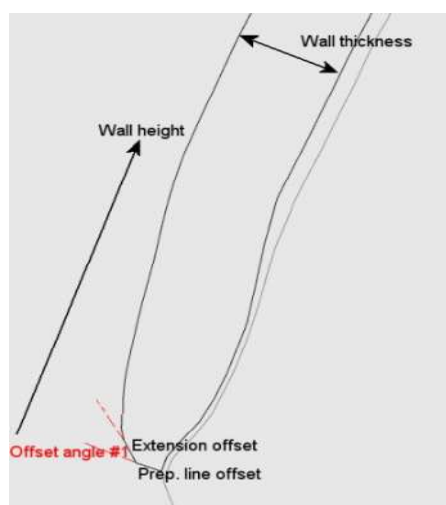
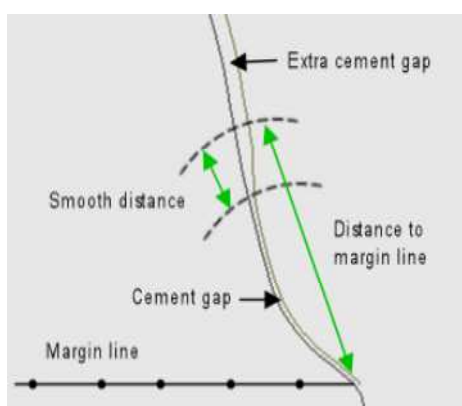


Parametri di modellazione per laser sintering in CoCr

Per ottenere i migliori risultati in termini di precisione vi consigliamo di attenervi ai parametri indicati.



Prep. Line offset: minimo 0.2 mm
Wall thickness: minimo 0.4 mm
Compensazione fresaggio, raggio fresa: 0.25 mm
Area connettori: minimo 6 mm²



Cement Gap: minimo 0.03 mm
Extra Cement Gap: minimo 0.06 mm